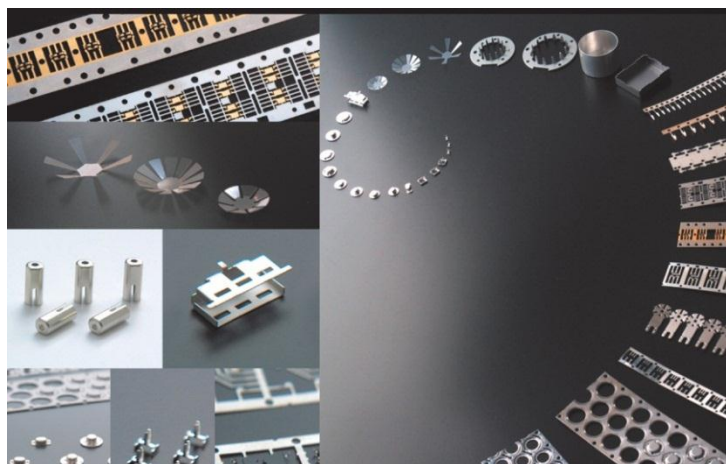


大賞

石関プレジジョン株式会社



企業概要

代表取締役	石関誠二
所在地	高崎市箕郷町矢原 2177-1
事業内容	金属プレス加工業
資本金	1,000 万円
従業員数	20 人
設立年月	平成 14 年 2 月
電話	027-371-5758
URL	http://www.i-precision.co.jp

会社経歴

平成 14 年	創業
平成 15 年	群馬県 1 社 1 技術選定 ほか更新 2 回
平成 17 年	群馬県新製品研究・試作支援対策補助事業採択 ほか県補助事業 3 件採択
平成 21 年	経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選定 第 3 回ものづくり日本大賞・内閣総理大臣賞受賞 経済産業省戦略的基盤技術高度化支援事業採択（情報家電に搭載される LED 機能部品の低コスト生産技術の開発） ほか国委託事業採択 2 件（22、24 年）
平成 23 年	経済産業省新事業活動推進支援事業採択（燃料電池金属部品の加工技術の開発） ほか国補助事業の採択 4 件（22～25 年）

経営の特徴

平成 15 年に県の 1 社 1 技術に採択された「金属絞り製品の多列高速加工技術」をはじめ、群馬大学、群馬産業技術センターとの共同により、国・県の委託事業、補助事業を数多く獲得しながら、常に新たなものづくりにチャレンジする研究開発型企業として著しい成果を上げている。

経済産業省委託事業に 3 件採択（全国 1 位のサポイン採択回数）されたほか、経済産業省 5 件、群馬県 4 件の補助事業に採択され、各事業を通して数多くの高度な新技術を生み出し、「世界初の燃料電池」や「従来比 30～40%の省エネを実現する LED 素子」の主要部品の生産を手掛け、革新的な工業製品の実用化に寄与し、我が国のものづくりの高度化に貢献している。

また、雇用に関し大学との連携や県の雇用推進事業の活用により、若者や高齢者の雇用に積極的に取り組んでいるほか、厚生労働大臣表彰・卓越した技能者（現代の名工）に選定された代表取締役が先頭に立ち、国家資格等の取得支援を行い、45 歳以下の有受験資格者全員にプレス金型製作技能士を取得させるとともに、自ら現場において金型製造やプレス成形のノウハウを伝授するなど、人材育成に積極的に取り組んでいる。

優秀賞

株式会社太田治工



企業概要

代表取締役	岩本 博
所在地	邑楽郡邑楽町藤川 208
事業内容	金属製品製造業
資本金	5,000 万円
従業員数	120 人
設立年月	昭和 45 年 6 月
電話	0276-88-7531
URL	http://www.otajiko.co.jp/

会社経歴

昭和 45 年	(株)太田治工設立 FRP 成形型、プレス金型治工具の設計に取り組む
昭和 49 年	スーパーショーケース部品製造開始
平成 7 年	邑楽町藤川へ本社移転、温冷配膳車の自社製品を開発、生産開始
平成 11 年	ISO9001 認証取得
平成 12 年	グッドデザインぐんま商品選定証受賞 群馬県 1 社 1 技術選定（航空貨物用陸上輸送コールドロールボックスの開発）

経営の特徴

スーパーショーケース、食品機器、温・冷配膳車を中心に、設計・製造・販売を行っており、独特な専用ケースメーカーとして国内で確固たる地位を築いている。

病院・各種老人ホーム向けを中心に、温・冷配膳車の分野では、使用者の利便性に配慮した駆動制御、車輪部分を自動殺菌する装置の開発など他社製品との差別化を図り、OEM 商品を含め、国内占有率は 20%となっている。

若者、障害者、高齢者等の雇用に積極的に取り組んでいるほか、資格取得費用の全額会社負担など、国家資格取得を奨励し、人材育成に努めている。

優秀賞

蔵前産業株式会社



企業概要

代表取締役	松下信一
所在地	前橋市上大島町 176-44
事業内容	機械金属加工業
資本金	4,800 万円
従業員数	25 人
設立年月	昭和 44 年 1 月
電話	027-261-3552
URL	http://www.kuramae.co.jp

会社経歴

昭和 44 年	東京日本橋で設立
昭和 48 年	前橋市に前橋工場設置、翌 49 年前橋市に本社移転
平成 12 年	群馬県 1 社 1 技術選定（一体成形による円筒状紙容器の製造方法）
平成 15 年	ISO9001 認証取得
平成 19 年	異分野連携事業分野開拓（新連携）認定
平成 20 年	ISO14001 認証取得
平成 21 年	ものづくり中小企業製品開発等支援事業補助金事業者採択
平成 22 年	紙容器事業立ち上げ
平成 25 年	地域産業資源活用認定事業計画（地域資源）認定

経営の特徴

医用機器に使われる引抜レールの開発からスタートし、X線TVをはじめX線CTやMRI等の医用機器部品製造を主力として、半導体製造装置部品、搬送装置部品、航空・宇宙分野の精密加工等を行なう機械加工メーカーである。

プレス金型技術をもとに取り組んだ絞り紙容器のプレス金型の開発では、1枚の平らな板紙を1回の成形で絞って、複雑形状の容器を深さ70mmまで深く成形できるなど、世界一の技術を有している。

絞り紙容器では、3次元形状対応、納期短縮、低コストで金型製作を行い、容器デザインから試作、量産までの一貫生産が可能で、お弁当容器やお菓子容器等の食品関係のほか医療関係機関とも連携を取って商品開発を行っている。

優秀賞

農業生産法人グリーンリーフ株式会社



企業概要

代表取締役	澤浦彰治
所在地	利根郡昭和村赤城原 844-12
事業内容	農業・食品製造業 (有機こんにゃく)
資本金	9,550 万円
従業員数	57 人
設立年月	平成 6 年 3 月
電話	0278-24-7711
URL	http://www.akn.jp/index.php

会社経歴

昭和 37 年～	農業を始める (陸稲、アスパラガス、こんにゃく、ニラ、大根等)
平成 6 年	法人化しグリーンリーフ(有)となる。8ha の農地を借出し農業生産法人となる。
平成 12 年	日本農林規格 (JAS) による有機認証をこんにゃく栽培と加工で取得
平成 20 年	全国農業コンクールで農林水産大臣賞受賞 輝く経営大賞の環境部門賞受賞 第 47 回農林水産祭で天皇杯受賞
平成 21 年	ISO22000:2005 (食品安全マネジメントシステム) 取得
平成 23 年	農林水産省「六次産業化法」に基づく事業計画が、第 1 号として認定される
平成 25 年	265kw/h の太陽光発電完成

経営の特徴

生産しているものの 95% が農林水産省の有機 JAS 規格を満たす有機農産物であり、加工工場も同規格の認定を得ており、農薬や洗浄剤等の汚染を受けないように管理され、化学的に合成された食品添加物や薬剤の使用を避けて製造している。

加工工場はこの有機 JAS の認定とともに、安全な食品提供を可能にする食品安全マネジメントシステムの国際規格である ISO22000 を取得している。

農業での独立を支援するため、若者の新規就農をサポートしており、多くの新規就農者が同社のプログラムで独立を果たしている。

優秀賞

斉藤プレス工業株式会社



企業概要

代表取締役	斉藤 弘
所在地	高崎市矢島町 160
事業内容	金属プレス加工業
資本金	2,000 万円
従業員数	36 人
設立年月	昭和 40 年 4 月
電話	027-352-5103
URL	http://www.saitopress.co.jp/

会社経歴

昭和 40 年	創業
昭和 44 年	(有)斉藤プレス工業に改組
昭和 61 年	斉藤プレス工業(株)に改組、新工場に移転
平成 17 年	ISO9001 認証取得 群馬県 1 社 1 技術選定 (コントロールワイヤーケーブルブラケット組立ての一貫生産)
平成 22 年	テクニカルセンター設立
平成 23 年	ものづくり技術振興事業補助事業採択

経営の特徴

平成 23 年度新製品・新技術開発補助金により、「3 次元パイプ曲げ加工」を開発し、自動車車体のダウンサイジングや高機能化に伴う、ブレーキ向けワイヤケーブルの車体内配管用パイプの複雑形状への要求に対応している。

自動車用パーキングブレーキのケーシングキャップの製造について、プレス加工による「ふくらまし」を実現させ、切削により溝きりと比べ、材料費を 30%以上削減している。また、ケーシングキャップとパイプのろう付溶接についても、業界では数少ない自動化により、高品質、大量生産を可能にし、4 倍の生産性を実現している。

海外展示商談会にも積極的に出展し、自社技術の PR とグローバルな販路開拓に取り組んでいる。